

Kotwa do dużych obciążeń TA M

Klasyczna kotwa stalowa do wszystkich rodzajów śrub z gwintem metrycznym, przeznaczona do betonu niezarysowanego.

INFORMACJE OGÓLNE

Moc. dużych obc.
kotwy stalowe



Kotwa do dużych obciążeń **TA M**, stal ocynkowana



Kotwa do dużych obciążeń **TA M-S** ze śrubą, stal ocynkowana



Kotwa do dużych obciążeń **TA M-T**, do montażu przelotowego, stal ocynkowana



Kotwa do dużych obciążeń **TA M-T BP**, z łbem zrywalnym, stal ocynkowana

Zastosowanie:

- Beton niezarysowany C12/15 to C50/60

Także do:

- Beton C12/15
- Kamień naturalny o zbitej strukturze

Do mocowania:

- Konstrukcji stalowych
- Poręczy
- Konsol
- Podpór
- Tras kablowych
- Maszyn
- Schodów
- Bram
- Fasad
- Futryn
- Ławek w parkach
- Koszy na śmieci
- Podpór

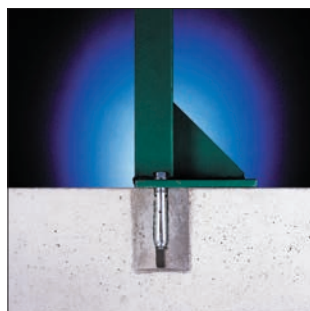


OPIS PRODUKTU

- Kotwa tulejowa do dużych obciążeń do montażu wstępnego (kotwa z gwintem wewnętrznym TA M, Kotwa ze śrubą TA M-S) i montażu przelotowego (TA M-T i TA M-T BP).
- Przez dociągnięcie śruby lub nakrętki stożek wciska się w tulejkę i rozpiera ją w otworze.
- Specjalne, trudno demontowalne mocowanie dla ochrony przed włamaniem i kradzieżą (TA M-T BP).

Zalety/Korzyści

- Przy montażu wstępnym możliwość wielokrotnego odkręcania i dokręcania mocowanego elementu.
- Zaślepka z tworzywa sztucznego chroni przed zanieczyszczeniem zwiercinami i zapewnia czystość gwintu.
- Wersja kotwy z gwintem wewnętrznym daje dużą możliwość wyboru długości i rodzaju pręta gwintowanego lub śruby.
- Trzyczęściowa tuleja rozporowa umożliwia równomierny rozkład naprężeń i małe odstępki osiowe i od krawędzi.



MOCOWANIA

Szczeg. infor. dotyczące podstaw montażu, rodzajów obciążeń, sposobów zakotwień oraz przyg. otworów znajdują się na str. 14.

STANDARDY

Inf. na temat wymagań prawnych dotyczących mocowań znajdują się na str. 20 pod hasłem APROBATY.

Kotwa do dużych obciążeń TA M

MONTAŻ

Rodzaj montażu

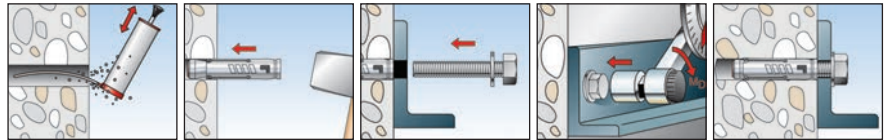
- Montaż wstępny i z odstępem (TA M, TA M-S)
- Preferowany montaż przelotowy (TA M8 BP, TA M-T)

Informacje montażowe

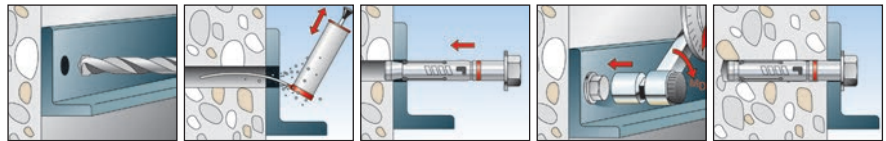
- Przy prawidłowym montażu tulejka musi być zagłębiona w otworze lub pręt gwintowany skontrolowany przeciwnakrętką.
- Przy określaniu długości śruby należy wziąć pod uwagę odpowiednią głębokość wkręcania w tulejkę l_s :

Całkowita długość kotwy +
Grubość materiału mocowanego t_{fix} +
grubość podkładki = Długość śruby

Montaż wstępny



Montaż przelotowy



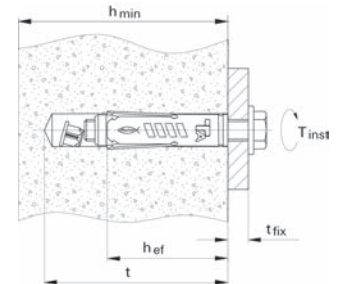
Moc. dużych obc. kotwy stalowe

DANE TECHNICZNE



Kotwa do dużych obciążeń **TA M**,
stal ocynkowana

Typ	Nr Art.	Aprobata	Wierto- ϕ	Min. głębokość otworu do montażu przelot	Długość całkowita	Gwint	Ilość w opak.
		ETA	d_0 [mm]	t [mm]	l [mm]	M	szt.
TA M6	090245	ETA	10	65	49	M 6	50
TA M8	090246	ETA	12	70	56	M 8	50
TA M10	090247	ETA	15	90	69	M 10	25
TA M12	090248	ETA	18	105	86	M 12	25



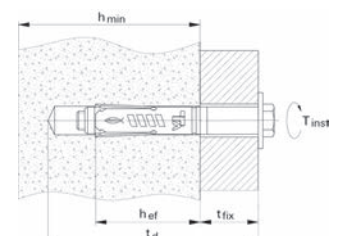
Kotwa do dużych obciążeń **TA M-S**,
stal ocynkowana

Typ	Nr Art.	Aprobata	Wierto- ϕ	Min. głębokość otworu	Długość całkowita	Maks. długość użytkowa	Gwint	Rozmiar klucza	Śred. zew. podkładki x grubość	Ilość w opak.
		ETA	d_0 [mm]	t [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	ϕ x length	SW	[mm]	szt.
TA M6 S/10	090249	ETA	10	75	49	10	M 6 x 60	10	12 x 1,6	50
TA M8 S/10	090250	ETA	12	80	56	10	M 8 x 65	13	16 x 1,6	50
TA M10 S/20	090251	ETA	15	110	69	20	M 10 x 90	17	20 x 2	25
TA M12 S/25	090252	ETA	18	130	86	25	M 12 x 110	19	24 x 2,5	20



Kotwa do dużych obciążeń **TA M-T**,
stal ocynkowana

Typ	Nr Art.	Aprobata	Wierto- ϕ	Min. głębokość otworu do montażu przelot	Długość śruby	Maks. długość użytkowa	Gwint	Rozmiar klucza	Śred. zew. podkładki x grubość	Ilość w opak.
		ETA	d_0 [mm]	t [mm]	l_s [mm]	t_{fix} [mm]	M	SW	[mm]	szt.
TA M6 T/25 S	090267	ETA	10	90	80	25	M 6	10	18 x 1,6	50
TA M8 T/25 S	090268	ETA	12	95	85	25	M 8	13	24 x 2	50
TA M10 T/25 S	090269	ETA	15	110	100	25	M 10	17	30 x 2,5	25
TA M12 T/25 S	090270	ETA	18	120	110	25	M 12	19	37 x 3	20



DANE TECHNICZNE



Kotwa do dużych obciążeń TA M-T BP z łbem zrywalnym

Typ	Nr Art.	Wierto- \varnothing	Min. głębokość otworu do montażu przelot.	Długość całkowita	Maks. długość użytkowa	Moment dokręcający przy zakotwieniu	Rozmiar klucza	Śred.zew. podkładki x grubość	Ilość w opak.
		d_0 [mm]	t [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	T_{inst} [Nm]	SW		szt.
TA M-T BP	090265	12	95	85	25	aż do zerwania się łba śruby	13	24 x 2	50

OBCIĄŻENIA

Średnie obciążenia niszczące, obciążenia obliczeniowe i zalecane dla pojedynczej kotwy do dużych obciążeń TA M bez wpływu odstępów osiowych i odległości od krawędzi.

			Beton niezarysowany			
Typ kotwy			TA M6 ¹⁾	TA M8 ¹⁾	TA M10 ¹⁾	TA M12 ¹⁾
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{ef}	[mm]	40	45	55	70
Głębokość wiercenia dla TA M, TA M-S	$h_1 \geq$	[mm]	65	70	90	105
Głębokość wiercenia dla TA M-T	$h_1 \geq$	[mm]	60	65	80	95
Średnica wiercenia	d_0	[mm]	10	12	15	18
Średnie obciążenia niszczące N_u [kN]						
Wyrwanie	N_u	[kN] gvz	11.0	16.3	25.0	32.1
Ścinanie	V_u	[kN] gvz	6.9*	14.6*	21.4*	32.9*
Obciążenia obliczeniowe N_{Rd} [kN]						
Wyrwanie	N_{Rd}	[kN] gvz	5.9	9.1	13.3	18.0
Ścinanie	V_{Rd}	[kN] gvz	4.6	9.4	15.4	23.8
Obciążenia zalecane N_{rec} [kN]						
Wyrwanie	N_{rec}	[kN] gvz	4.2	6.5	9.5	12.9
Ścinanie	V_{rec}	[kN] gvz	3.3	6.7	11.0	17.0
Parametry montażowe						
Min. odstęp osiowy ²⁾	s_{min}	[mm]	80	90	110	160
Min. odległość od krawędzi ²⁾	c_{min}	[mm]	50	60	70	120
Min. grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100	100	110	140
Moment dokr. przy zakotwieniu	T_{inst}	[Nm]	10	20	40	75

* Zniszczenie stali

1) Podane wartości dla śrub klasy 8.8

2) Dla minimalnych odległości pomiędzy kotwami i od krawędzi powyższe obciążenia należy zredukować! (zalecane jest zastosowanie programu „Compufix”)

Wszystkie wartości obciążeń są podane dla betonu C20/25

Obciążenia obliczeniowe: zawarty jest materiałowy współczynnik γ_M .Obciążenia zalecane: zawarty jest materiałowy współczynnik γ_M oraz współczynnik obciążeniowy wynoszący $\gamma_L = 1.4$.

Uwaga:

podane w tabelach dane stanowią orientacyjne wartości. W przypadku potrzeby dokładnego określenia nośności mocowania lub grupy kotew należy uwzględnić wszystkie warunki podane w aprobacie technicznej !.