

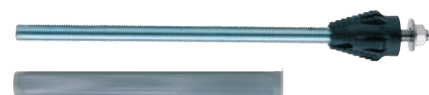
System montażowy Thermax 12 i 16

Nowoczesny sposób mocowania na elewacjach ocieplonych.

INFORMACJE OGÓLNE



Thermax
12/110 M12



Thermax
16/170 M12

Nadaje się do:

- Beton niezarysowany
- Cegła pełna
- Bloki pełne cementowo-wapienne
- Pustak cement.-wapienny
- Cegła kratówka
- Pustak z betonu lekkiego

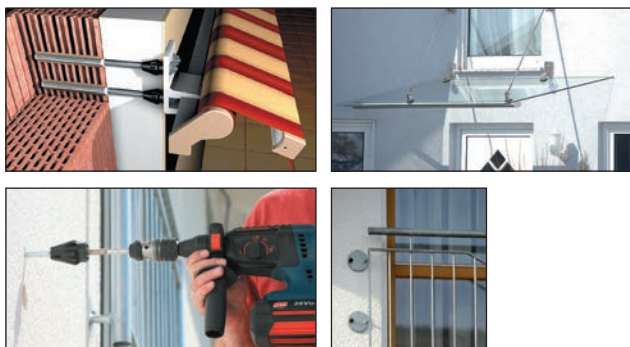


OPIS PRODUKTU

- Stożek wzmocniony włóknem szklanym, wciną się podczas montażu do tynku i zagłębia w warstwie izolacyjnej.
- Ze względu na izolacyjność termiczną idealny do montażu zewnętrznego.

Zalety/Korzyści

- Stożek stanowi izolację termiczną.
- Dokładna regulacja ustawienia.
- Rozwiązanie profesjonalne i korzystne cenowo.
- Niezwykle wytrzymały system montażowy.
- Tylko jeden rodzaj do wszystkich materiałów budowlanych.
- Elementy zewnętrzne wykonane z najwyższej jakości stali.
- Tylko 1 element dla grubości ocieplenia w przedziale od 60 do 170 mm.



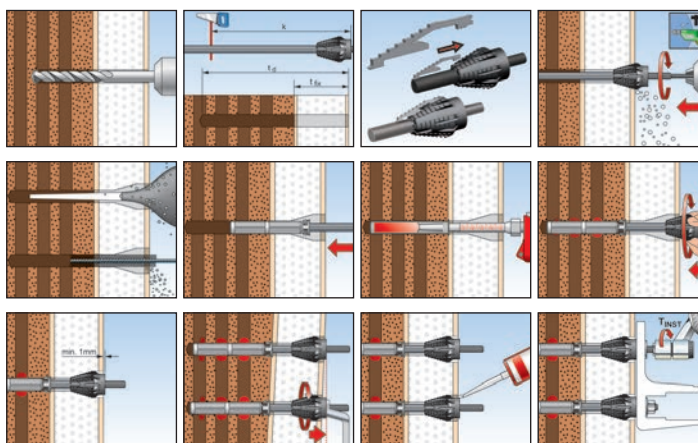
MONTAŻ

Rodzaj montażu

- Montaż wstępny

Informacje montażowe

- Montaż bez specjalnych narzędzi.



System montażowy Thermax 12 i 16

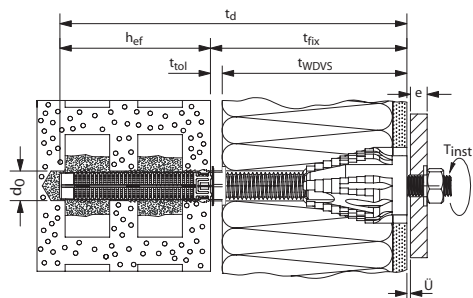
DANE TECHNICZNE

Typ	Art.Nr	Aprobata	Zawartość	Ilość w opakowaniu
● DIBt				
Thermax 12/110 M12 B	051290	●	2 pręty gwintowane M12, 2 stożki termiczne, 2 wkręty bez łba M12-A4, 2 podkładki A4, 2 nakrętki A4, 2 tuleje siatkowe 20x130, 1 bit, 1 instrukcja obsługi	2
Thermax 12/110 M12	051291	●	20 prętów gwintowanych M12, 20 stożków termicznych, 20 wkrętów bez łba M12-A4, 20 podkładek A4, 20 nakrętek A4, 20 tulejek siatkowych 20x130, 5 bitów, 5 instrukcji obsługi	20
Thermax 16/170 M12 B	051292	●	2 pręty gwintowane M16, 2 stożki termiczne, 2 wkrętów bez łba M12-A4, 2 podkładki A4, 2 nakrętki A4, 2 tuleje siatkowe 20x200, 1 bit, 1 rurka przedłużająca, 1 instrukcja obsługi	2
Thermax 16/170 M12	051293	●	20 prętów gwintowanych M16, 20 stożków termicznych, 20 wkrętów bez łba M12-A4, 20 podkładek A4, 20 nakrętek A4, 20 tulejek siatkowych 20x200, 5 bit, 5 rurek przedłużających, 5 instrukcji obsługi	20
Thermax 12/110 M12 A4	051537	●	10 prętów gwintowanych M12-A4, 10 stożków termicznych, 10 wkrętów bez łba M12-A4, 10 podkładek A4, 10 nakrętek A4, 10 tulejek siatkowych 20x130, 3 bit, 3 instrukcje obsługi	10
Thermax 16/170 M12 A4	051543	●	10 M16-A4 prętów gwintowanych, 10 stożków termicznych, 10 wkrętów bez łba M12-A4, 10 podkładek A4, 10 nakrętek A4, 10 tulejek siatkowych 20x130, 3 bit, 3 rurki przedłużające, 3 instrukcje obsługi	10

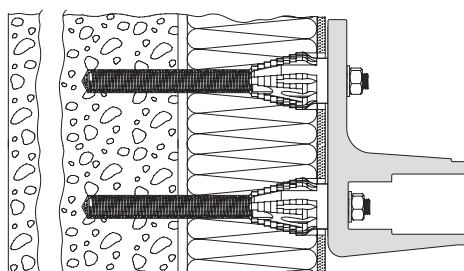
DANE TECHNICZNE

Typ	Materiał	Długość efektywna	Grubość elementu mocowanego	Efek. głęb. kotwienia	Wierłto-Ø	Głębokość wiercenia otworu	Tuleja	Ilość zaprawy [podziałki]	Moment dokręcenia
									T_{inst} [Nm]
Thermax M12/110 M12 (...)	M12 Beton/ Cegła pełna cegła kratówka	60 - 110 ¹⁾	< 16 ²⁾	95	14	$t_{fix} + 95$ mm	-	5	20
				130	20	$t_{fix} + 130$ mm + 5 mm	20 x 130	26	
Thermax M16/170 M12 (...)	M16 Beton/ Cegła pełna cegła kratówka	60 - 170 ¹⁾	< 16 ²⁾	125	18	$t_{fix} + 125$ mm	-	9	20
				200	20	$t_{fix} + 200$ mm + 5 mm	20 x 200	40	

- 1) większa długość efektywna - patrz aprobata
- 2) możliwość zwiększenia długości efektywnej w zależności od zapisów w aprobacie do 200 mm



Przykład mocowania prostego



Przykład mocowania złożonego

DANE TECHNICZNE

Zalecane obciążenia F_{perm} pojedynczego zamocowania w systemie Thermax wykonanego przy pomocy zaprawy iniekcyjnej FIS V, FIS VS i FIS VW w murze lub betonie niezarysowanym, bez wpływu odstępów osiowych i odległości od krawędzi.

Podłoże		Cegła pełna		Bloki pełne cementowo-wapienne		Cegła kratówka ¹⁾		Pustaki wapienno-piaskowe ¹⁾		
		≥ Mz 12		≥ KS 12		≥ Hlz 12		≥ KSL 12		
Rodzaj mocowania		Thermax		Thermax		Thermax		Thermax		
		12/110 M12	16/170 M12	12/110 M12	16/170 M12	12/110 M12	16/170 M12	12/110 M12	16/170 M12	
Tuleja siatkowa FIS H ... K		22 x 130	20 x 200	22 x 130	20 x 200	22 x 130	20 x 200	22 x 130	20 x 200	
Średnica otworu	d_0 [mm]	14	18	14	18	20	20	20	20	
Głębokość wiercenia otworu	t_d	≥ 75		≥ 75		135	205	135	205	
Efek. głęb. kotwienia	h_{ef}	≥ 75		≥ 75		130	200	130	200	
Obciążenia zalecane rozciągające N_{perm} [kN]										
Dopuszczalne obciążenie na 1 zakotwienie		1.7		1.7		1.0		1.4		
Dopuszczalne obciążenie na 1 cegłę		2.5		2.5		2.5		2.5		
Obciążenia zalecane ścinające V_{perm} na 1 zakotwienie [kN]										
Grubość warstwy izolującej	t_{fix}	60 mm [kN]	0.88	1.51	0.88	1.51	0.88	1.00	0.88	1.40
		80 mm [kN]	0.70	1.20	0.70	1.20	0.70	1.00	0.70	1.20
		100 mm [kN]	0.57	0.98	0.57	0.98	0.57	0.98	0.57	0.98
		120 mm [kN]	0.48	0.83	0.48	0.83	0.48	0.83	0.48	0.83
		140 mm [kN]	0.41	0.71	0.41	0.71	0.41	0.71	0.41	0.71
		160 mm [kN]	0.36	0.63	0.36	0.63	0.36	0.63	0.36	0.63
		180 mm [kN]	0.32	0.56	0.32	0.56	0.32	0.56	0.32	0.56
		200 mm [kN]	0.29	0.51	0.29	0.51	0.29	0.51	0.29	0.51
Parametry montażowe										
Min. odległość osiowa (dla grupy kotew) ⁴⁾	s_{min} [mm]	50		50		50		50		
Min. odległość od krawędzi ⁴⁾	c_{min} [mm]	250 (60) ⁵⁾		250 (60) ⁵⁾		200 (50) ⁵⁾		200 (50) ⁵⁾		
Min. grubość podłoża	h_{min} [mm]	110		110		150	240	150	240	
Średnica otworu w elemencie montowanym	d_f [mm]	14	18	14	18	14	18	14	18	
Wymagany moment dokręcania	T_{inst} [mm]	20		20		20		20		
Ilość zaprawy FIS V, FIS VS lub FIS VW	[podziałki]	4	5	4	5	25	40	25	40	

Podłoże		Bloki pełne z betonu lekkiego ¹⁾		Gazobeton ¹⁾		Beton niezarysowany	
		Hbl 2 (Hbl 4) ²⁾		PB 2		≥ C20/25	
Rodzaj mocowania		Thermax		Thermax		Thermax	
		12/110 M12	16/170 M12	12/110 M12	12/110 M12	16/170 M12	16/170 M12
Tuleja siatkowa FIS H ... K		20 x 130	20 x 200	Tulejka centrująca PBZ		n/a	n/a
Średnica otworu	d_0 [mm]	20	20	14	14	18	18
Głębokość wiercenia otworu	t_d	135	205	100	95	125	125
Efek. głęb. kotwienia	h_{ef}	130	200	95	95	125	125
Obciążenia zalecane rozciągające N_{perm} [kN]							
Dopuszczalne obciążenie na 1 zakotwienie		0.5 (0.8) ²⁾		1.3 ³⁾		3.4 ⁶⁾	
Dopuszczalne obciążenie na 1 cegłę		2.5		n/a		n/a	
Obciążenia zalecane ścinające V_{perm} na 1 zakotwienie [kN]							
Grubość warstwy izolującej	t_{fix}	60 mm [kN]	0.50 (0.80) ²⁾	0.50 (0.80) ²⁾	0.88 ³⁾	0.88	1.51
		80 mm [kN]	0.50 (0.70) ²⁾	0.50 (0.80) ²⁾	0.70 ³⁾	0.70	1.20
		100 mm [kN]	0.50 (0.57) ²⁾	0.50 (0.80) ²⁾	0.51 ³⁾	0.57	0.98
		120 mm [kN]	0.48	0.50 (0.80) ²⁾	0.48 ³⁾	0.48	0.83
		140 mm [kN]	0.41	0.50 (0.71) ²⁾	0.41 ³⁾	0.41	0.71
		160 mm [kN]	0.36	0.50 (0.63) ²⁾	0.36 ³⁾	0.36	0.63
		180 mm [kN]	0.32	0.50 (0.56) ²⁾	0.32 ³⁾	0.32	0.56
		200 mm [kN]	0.29	0.50 (0.51) ²⁾	0.29 ³⁾	0.29	0.51
Parametry montażowe							
Min. odległość osiowa (dla grupy kotew) ⁴⁾	s_{min} [mm]	50		50		55	65
Min. odległość od krawędzi ⁴⁾	c_{min} [mm]	200 (50) ⁵⁾		300 (150) ⁵⁾		55	65
Min. grubość podłoża	h_{min} [mm]	150	240	110	130	160	160
Średnica otworu w elemencie montowanym	d_f [mm]	14	18	14	14	18	18
Wymagany moment dokręcania	T_{inst} [mm]	20		20		20	
Ilość zaprawy FIS V, FIS VS lub FIS VW	[podziałki]	25	40	20	4	8	8

¹⁾ przy montażu w cegle kratówce lub w pustakach nie stosować wiercenia udarowego.

²⁾ wartości w nawiasach dla cegły Hbl 4.

³⁾ do montażu w gazobetonie należy zastosować wiertło do wykonania otworu stożkowego PBB, oraz tulejkę centrującą PBZ.

⁴⁾ w przypadku minimalnych odstępów osiowych lub od krawędzi podane wartości powinny zostać zredukowane.

⁵⁾ wartości w nawiasach odnoszą się do murów z obciążeniem zastępczym albo bez stwierdzonego ugięcia.

⁶⁾ odpowiada dopuszczalnemu obciążeniu na wyrwanie dla stożka Thermax.

System montażowy Thermax 12 i 16

AKCESORIA



FIS V 360 S



KD













Pistolet iniekcyjny FIS DM S

Typ	Art.-Nr		Ilość w opakowaniu szt.
Zaprawa iniekcyjna			
FIS V 360 S	041834	Zawartość: 360 ml	6
Uszczelnienie szczeliny pierścieniowej			
Klej uszczelniający KD	059389	Zawartość: 290 ml	12
Pistolety iniekcyjne			
FIS AK	058026		1
Czyszczenie wywierconego otworu			
Pompka do czyszczenia ABG	089300		1
Zestaw szczotek d = 14 mm	078180	w betonie	1
Zestaw szczotek d = 18 mm	078181	w betonie	1
Zestaw szczotek d = 14/20 mm	048980	w murze	1
Zestaw szczotek d = 20/30 mm	048981	w murze	1
Montaż w gazobetonie			
Wiertło PBB	* 090634		1
Tulejka centrująca PBZ	** 090671		10

* Dłuższe wiertła PBB na życzenie

** Tylko dla Thermax M 12

Systemy iniekcyjne fischer - przegląd i zastosowanie

System iniekcyjny	Rodzaj zaprawy	Opakowanie Profi	Półprofesjonalny kartusz	Opakowanie standardowe	Mur	Beton	Pręt zbrojeniowy	System renowacji VBS, FWS	Zawartość	Skalowanie
FIS P 300 T FIS P 360 S FIS P 380 C 	Zaprawa poliestrowa		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	●				300 ml 360 ml 380 ml	150 180
FIS V 360 S FIS V 950 S 	Zaprawa hybrydowa winyloestrowa	<input type="checkbox"/>			●	●	●	●	360 ml 950 ml	180 500
FIS VS 300 T 	Zaprawa hybrydowa winyloestrowa		<input type="checkbox"/>		●	●	●	○	300 ml	150
FIS VW 360 S 	Zaprawa winyloestrowa	<input type="checkbox"/>			●	●	○	○	360 ml	180
FIS VT 380 C FIS VT 300 T 	Zaprawa hybrydowa winyloestrowa		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	●	●		○	380 ml	190
FIS VS 100 P FIS VS 150 C 	Zaprawa hybrydowa winyloestrowa		<input type="checkbox"/>		●	●			100 ml 145 ml	50 70
FIS PM 360 S 	Zaprawa hybrydowa winyloestrowa	<input type="checkbox"/>					○		360 ml	50
FIS SB 390 S 	Zaprawa hybrydowa winyloestrowa		<input type="checkbox"/>			●			390 ml	180
FIS EM 390 S FIS EM 585 S FIS EM 1500 S 	Zaprawa epoksydowa	<input type="checkbox"/>				●	●		390 ml 585 ml 1500 ml	180 550
FCS +FCS liquid 	Zaprawa epoksydowa					●	○		500 ml	

INFORMACJA

■ FIS = fischer Injection System

FIS V = Zaprawa hybrydowa winyloestrowa

FIS VW = Zaprawa hybrydowa winyloestrowa szybki czas wiązania (wersja zimowa)

FIS VS = Zaprawa hybrydowa winyloestrowa wydłużony czas wiązania (wersja letnia)

FIS EM = Zaprawa epoksydowa

FIS VT = Zaprawa półhybrydowa winyloestrowa

FIS P = Zaprawa poliestrowa do podrzędnych mocowań w murze.

■ Opakowanie „profi”



Dla profesjonalistów na placu budowy. Wymagane specjalne pistolety (ręczne, na akumulator lub pneumatyczne – patrz Akcesoria na stronie 105/106.

■ Opakowanie standard



Do pracy wystarczą stabilne pistolety do silikonów. Nie są wymagane specjalistyczne akcesoria..

■ Czym jest zaprawa hybrydowa ?

To kombinacja składników organicznych i dodatków mineralnych. System hybrydowy łączy zalety zapraw organicznych i mineralnych.

W ten sposób polepsza się odporność na temperaturę i czynniki chemiczne oraz wzrasta wytrzymałość na obciążenie.

● = Zastosowanie wg aprobaty

○ = Nadaje się do

□ = Typ opakowania

Technika dozowania zaprawy iniekcyjnej fischer

OKREŚLENIE ILOŚCI ZAPRAWY

Dla określenia wymaganej ilości zaprawy do danego zastosowania potrzeba znać

- ilość w jednostkach skali zaprawy w opakowaniu
- tabelaryczną ilość zaprawy w jednostkach skali wymaganą do zakotwienia danego pręta

Skala



Pręt gwintowany FIS A, stal ocynkowana

E - • - ETA aprobat

Typ	Stal ocynkowana Art.-Nr.	Stal nierdzewna A4 Art.-Nr.	E	Średnica wiertła (mm)	Efektywna głębokość kotwienia 1		Zużycie zaprawy FIS V (jednostki)
					h _{ef1} = h ₀₁ Efek. głęb. kotwienia = głębokość (mm)	h _{fix1} Max. Długość użytkowa (mm)	
FIS A M 6 x 75	090243	090437	•	8	50	15	2
FIS A M 6 x 85	090272	090438	•	8	50	25	2
FIS A M 6 x 110	090273	090439	•	8	50	50	2
FIS A M 8 x 90	090274	090440	•	10	65	15	3
FIS A M 8 x 110	090275	090441	•	10	65	35	3
FIS A M 8 x 130	090276	090442	•	10	65	55	3
FIS A M 8 x 175	090277	090443	•	10	65	100	3

Przykład:

80 szt. FIS A M 6 x 110

80 x 2 jednostek skali = 160 jednostek skali:

1 opakowanie FIS V 360 S jest wystarczające

Opakowania - ilość zaprawy w kartuszu



Produkt	Ilość jednostek skali na opakowanie	Ilość jednostek skali (zredukowana o 1 mieszalnik)
Kotwa Highbond		
FIS HB 345 S	180 podziałek	170 podziałek
FIS HB 150 C	70 podziałek	60 podziałek
Zaprawa iniekcyjna FIS V		
FIS V 360 S	180 podziałek	170 podziałek
FIS VS 150 C	70 podziałek	60 podziałek
FIS VS 100 P	50 podziałek	40 podziałek
Zapr. iniekcyjna FIS VT 380 C		
FIS VT 380 C	190 podziałek	180 podziałek

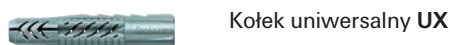
UŻYWANIE OPAKOWAŃ

- Podczas wyciskania zaprawy przy użyciu pistoletu przesuwający się tłok umożliwia określenie ilości wyciśniętych jednostek skali na opakowaniu.
- **Ważne:** Podczas używania nowego opakowania pierwszych kilka mililitrów (ok. 10 ml) zaprawy należy wycisnąć na bok, aby sprawdzić wymieszanie się składników. Zaprawa może być wciśnięta do otworu dopiero, gdy monter stwierdzi, że jest ona w kolorze szarym.
- Po zakończonej pracy napoczęte opakowanie może być ponownie użyte później, wystarczy nakręcić nowy mieszalnik. Każde opakowanie zaprawy iniekcyjnej w komplecie posiada dwa mieszalniki.
- Powyższe informacje dotyczące ilości wykonanych zakotwień z jednego opakowania zaprawy są prawdziwe przy założeniu, że opakowanie zostanie zużyte podczas pracy bez zmiany mieszalnika. Każdy dodatkowy mieszalnik wymaga zużycia dziesięciu jednostek zaprawy według skali na opakowaniu. Ilość zużytej zaprawy może być większa również jeśli zostanie wywiercony większy lub głębszy otwór, oraz gdy do otworu zostanie wciśnięta większa ilość zaprawy niż jest to wymagane. (Ilość jednostek skali podane w tabeli należy traktować jako wartości orientacyjne).

System montażowy Thermax 8 i 10

Nowa forma zamocowań z odstępem w Systemach mocowania izolacji termicznych (WDVS).

INFORMACJE OGÓLNE



Zastosowanie:

- Beton niezarysowany
- Cegła pełna
- Cegła pełna cementowo-wapienna
- Bloczki z betonu lekkiego
- Cegła kratówka
- Cegła kratówka
- Gazobeton
- Można wkręcać do drewna wywiercając uprzednio otwór

OPIS PRODUKTU

- Samonacinający, wzmocniony włóknem szklanym stożek w trakcie montażu wwierca się poprzez tynk w materiał izolacyjny.
- Materiał stożka ogranicza powstawanie mostków termicznych.

Zalety/Korzyści

- Termiczne odgródnienie.
- Możliwość ustawiania.
- Prosty, szybki i profesjonalny montaż bez specjalnych narzędzi, nakrętek, nakrętek kontrujących czy tulei dystansowych.
- Bezpieczeństwo dzięki zakotwieniu w podłożu.
- Duże obciążenia.
- Wkręt można mocować w drewnie wywiercając uprzednio otwór.
- Długość użytkowa od 45 do 180 mm.
- Małe wymiary zaślepki.
- Wielorakie możliwości połączeń :
 - z SX 5: wkręt do płyt wiórowych 4,5-5,5 mm
 - wkręt do płyt wiórowych 6,0 mm
 - wkręt do blachy 6,3 mm M6 / M8 / M10

THERMAX - ZALETY W SKRÓCIE

Wielorakie możliwości połączeń:

- z SX 5: wkręt do płyt wiórowych 4,5-5,5 mm
- wkręt do płyt wiórowych 6,0 mm
- wkręt do blachy 6,3 mm M6 / M8 / M10

Długość użytkowa
od 45 do 180 mm.

Wkręt można wkręcać
do drewna wywiercając uprzednio otwór.

Termiczny moduł oddzielający
minimalizacja strat ciepła.

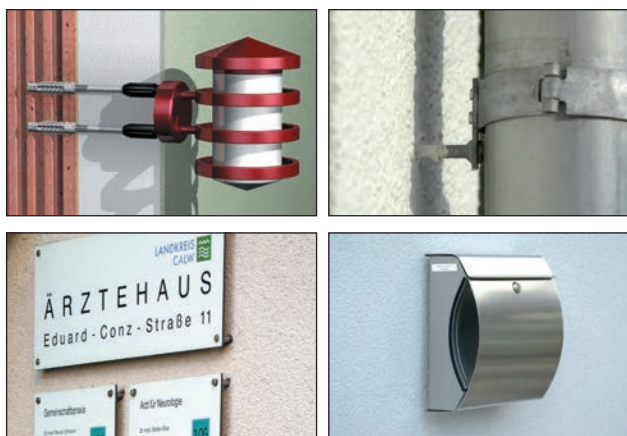
Ustawienie
0 - 20 mm.

Frezowanie
w trakcie montażu wwierca się poprzez tynk w materiał izolacyjny.

Zaślepka
Zabiega przed zanieczyszczeniem.

Montaż
Dostępnym w handlu kluczem nasadkowym SW 10 lub 13.

UX 10 / UX 12
Kołek uniwersalny do pewnego zakotwienia we wszystkich popularnych materiałach budowlanych.



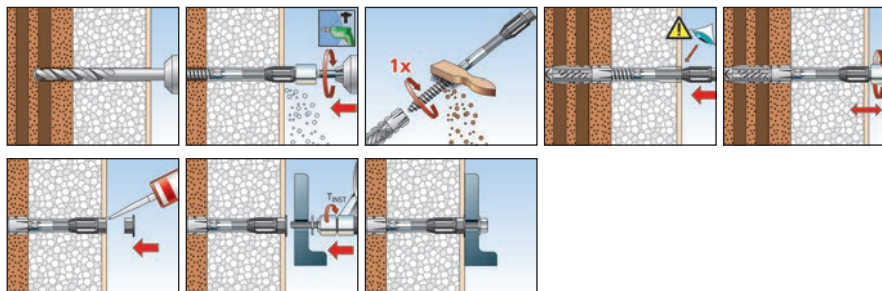
MONTAŻ

Rodzaj montażu

- Montaż przelotowy

Informacje montażowe

- Montaż bez specjalistycznych narzędzi.



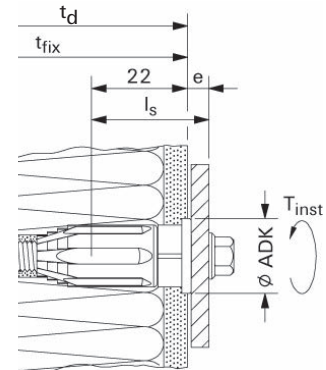
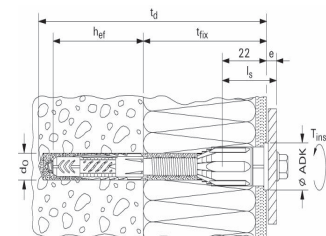
STANDARDY

Inf. na temat wymagań prawnych dotyczących mocowań znajdują się na str. 20 pod hasłem APROBATY.

DANE TECHNICZNE

Thermax 8 i 10

Typ	Art.-Nr	Wiersto-Ø		Długość użytkowa	Głębokość kotwienia	Średnica zaślepki-Ø	Klucz	Wkręt do płyt wiórowych, śruba metryczna, wkręt do blachy	Ilość w opakowaniu
		d_o [mm]	h_0 [mm]						
Thermax 8/60 M6	045685	10	120	45 - 60	60	18	10	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 8/80 M6	045686	10	140	60 - 80	60	18	10	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 8/100 M6	045687	10	160	80 - 100	60	18	10	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 8/120 M6	045688	10	180	100 - 120	60	18	10	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 8/140 M6	045689	10	200	120 - 140	60	18	10	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 8/160 M6	045690	10	220	140 - 160	60	18	10	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 8/180 M6	045691	10	240	160 - 180	60	18	10	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/100 M6	045692	12	160	80 - 100	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/120 M6	045693	12	180	100 - 120	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/140 M6	045694	12	200	120 - 140	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/160 M6	045695	12	220	140 - 160	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/180 M6	045696	12	240	160 - 180	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/200 M6	512605	12	260	180 - 200	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/220 M6	514250	12	280	200 - 220	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/240 M6	514251	12	300	220 - 240	70	22	13	4,5 - 6,0 / M6 / 6,3	20
Thermax 10/100 M8	045697	12	160	80 - 100	70	22	13	M8	20
Thermax 10/120 M8	045698	12	180	100 - 120	70	22	13	M8	20
Thermax 10/140 M8	045699	12	200	120 - 140	70	22	13	M8	20
Thermax 10/160 M8	045700	12	220	140 - 160	70	22	13	M8	20
Thermax 10/180 M8	514252	12	240	160 - 180	70	22	13	M8	20
Thermax 10/200 M8	514253	12	260	180 - 200	70	22	13	M8	20
Thermax 10/220 M8	514254	12	280	200 - 220	70	22	13	M8	20
Thermax 10/240 M8	514255	12	300	220 - 240	70	22	13	M8	20
Thermax 10/100 M10	045702	12	160	80 - 100	70	22	13	M10	20
Thermax 10/120 M10	045703	12	180	100 - 120	70	22	13	M10	20
Thermax 10/140 M10	045704	12	200	120 - 140	70	22	13	M10	20
Thermax 10/160 M10	045705	12	220	140 - 160	70	22	13	M10	20
Thermax 10/180 M10	514256	12	240	160 - 180	70	22	13	M10	20
Thermax 10/200 M10	514257	12	260	180 - 200	70	22	13	M10	20
Thermax 10/220 M10	514258	12	280	200 - 220	70	22	13	M10	20
Thermax 10/240 M10	514259	12	300	220 - 240	70	22	13	M10	20



Mocowania ramowe

OBCIĄŻENIA

Zalecane obciążenia ścinające V_{rec} [kN] dla Thermax.

Thermax M 8	0,15
Thermax M 10	0,20

Zalecane obciążenia wrywające N_{rec} [kN] (uwzględniono współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_L = 7$).

Typ	UX 10 / Thermax 8	UX 12 / Thermax 10
Obciążenie		
Beton \geq B25 ^{1) 2)}	1,00	1,00
Cegła pełna \geq Mz 12 ^{1) 2)}	0,50	0,70
Pustak cementowo-wapienny \geq KSL 12 ^{1) 2)}	0,60	0,80
Pustaki z betonu lekkiego \geq Hlz 12 ^{1) 2)}	0,20	0,30
Gazobeton P4 ^{1) 2)}	0,40	0,60

Kołek należy zamocować na pełną głębokość zakotwienia w podłożu nośnym. Rodzaj wiercenia dostosować do podłoża. Ze względu na różną jakość fugi, podane wartości obowiązują przy montażu bezpośrednio w materiale budowlanym.

¹⁾ Zalecane obciążenia wrywające przy zastosowaniu wkrętu do płyt wiórowych 6,0 mm: 0,35 kN.

²⁾ Zalecane obciążenia wrywające przy zastosowaniu SX 5 z wkrętem do płyt wiórowych 4,5 - 5,5: 0,10 kN